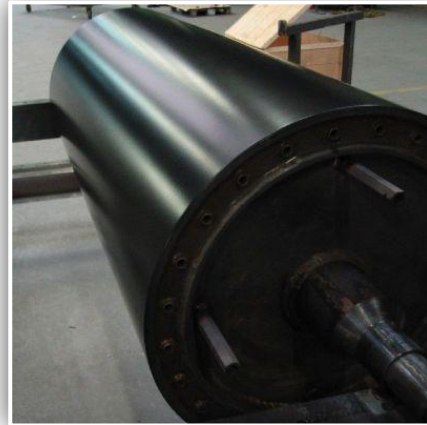


LE TEFLONNAGE

- **Nature** : PTFE, FEP, PFA, MFA, etc.
- **Support** : Toutes pièces métalliques, composites.
- **Application** : Par projection pneumatique, électrostatique, etc.
- **Traitement thermique** : De frittage ou cuisson de 120°C à 400°C
- **Epaisseur** : 15 à 150 µ (suivant cahier des charges)
- **Caractéristiques** :
 - Excellentes qualités d'anti adhérence
 - Excellentes qualités d'anti colmatage
 - Excellentes qualités de frottement
 - Bonne résistance chimique
 - Lutte contre les bruits et vibrations
 - Tenue à la température : -250°C à +300°C
 - Qualité alimentaire
- **Possibilités** :



Une large gamme de produits et de produits associés : PTFE+MOS2, PTFE+CERMET, etc. Offrent des possibilités très performantes

Convient à toutes pièces métalliques neuves ou anciennes afin d'obtenir une finition Technique correspondante à des problèmes d'adhérence, de frottement, de températures, de fonction anti statique ou conducteur, etc.

- **Exemples d'application** :

Grace à sa thermostabilité et ses caractéristiques physico-chimiques, le revêtement par le téflon est devenu primordial dans diverses orientations industrielles : l'agroalimentaire, la boulangerie, la pâtisserie, l'industrie pharmaceutique, la papeterie, le textile, la tannerie, la plasturgie, la chimie etc.

Dans ce contexte, nous citerons quelques types d'applications :

Eléments de boulonnerie, éléments de ventilation, tambours sécheurs, vannes, pompes, trémies, éléments de thermo-soudage et thermo- formage, goulottes, cylindres de papeterie, vis sans fin, moules, joints, barre de soudage, bac à encre, plaques de soudage, etc.



